

溶接機の選定

溶接棒による発電機の選定

溶接棒径 単位 (mm)	必要電流量 単位 (A)	上段: 対応発電機仕様 / 下段: 必要電力量 単位 (KVA)					
		1台	2台	3台	4台	5台	6台
2.0	55	10	15	15	25	45	45
		6.6	13.2	13.2	19.8	26.4	26.4
2.6	85	15	25	25	45	45	45
		10.2	20.4	20.4	30.6	40.8	40.8
3.2	120	15	45	45	45	60	60
		14.4	28.8	28.8	43.2	57.6	57.6
4.0	170	25	45	45	90	90	90
		20.4	40.8	40.8	61.2	81.6	81.6
4.5	200	25	60	60	90	125	125
		24.0	48.0	48.0	72.0	96.0	96.0
5.0	240	45	60	60	90	125	125
		28.8	57.6	57.6	86.4	115.2	115.2
6.0	300	45	90	90	125	150	150
		36.0	72.0	72.0	108.0	144.0	144.0
7.0	350	45	90	90	150	220	220
		42.0	84.0	85.0	126.0	168.0	168.0
8.0	400	60	125	125	150	220	220
		48.0	96.0	96.0	144.0	192.0	192.0

抵抗機による発電機の選定

単位 (KVA)

抵抗機 (A)	抵抗機 (KVA)	抵抗機 (kw)	1台	2台	3台	4台	5台	6台
180	14.4	11.5	21.6	43.2	43.2	64.8	86.4	86.4
200	16.0	12.8	24.0	48.0	48.0	72.0	96.0	96.0
250	20.0	16.0	30.0	60.0	60.0	90.0	120	120
300	24.0	19.2	36.0	72.0	72.0	108	144	144
350	28.0	22.4	42.0	84.0	84.0	126	168	168
400	32.0	25.5	48.0	96.0	96.0	144	192	192
450	36.0	28.8	54.0	108	108	162	216	216
500	40.0	32.0	60.0	120	120	180	240	240